

Primera horneada

Colocamos la pieza en el piso del horno y en dos estantes de placa de cordierita. Pusimos 4 conos pirométricos (700°, 800°, 900° y 1020°). Sellamos con barbotina la puerta y el tapón de arriba de la cámara de cocción. En total usamos 2 pallets y medio como combustible.

Usamos una termocupla para medir la temperatura del horno

HORA	CONO	MULTI
1.43		70
2.20		120
2.25		200
2.57		270
3.01		300
3.31		412
4.00		500
4.29	X	600
4.54	X	700
5.25		800
5.55		900
6.17		750
6.45		620
7.24		447
7.37		422
7.45		381

Tapamos la entrada del horno con ladrillos de adobe apilados, cerramos la mariposa de la chimenea y lo dejamos.

A las 9 de la mañana, el horno seguía caliente por fuera.

A las 11 aprox. levantamos el tapón de la CDC, sacamos los ladrillos de adelante y abrimos la mariposa de la chimenea.

A las 14 rompimos el sellado de la puerta de la CDC y sacamos las piezas. Estaban todas en perfecto estado, algo tiznadas de un hollín muy volátil.

Los conos pirométricos de 900° y 1020° no se derritieron, aunque el primero estaba algo inclinado. Los conos de 700° y 800° estaban fundidos sobre la placa de cordierita. Nos queda por determinar la precisión del multiterster como pirómetro, porque aunque llegó a marcar 930° el cono correspondiente no se derritió como los otros.